FSシリーズ

組立タイプ　FSC type　取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用の前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
（この説明書は、必ず保管しておいてください。）

もくじ

安全上のご注意 …… P.1
■輸送上のご注意 …… P.1
■吊上げ時のご注意 …… P.1
■キャスター取付時のご注意 …… P.2
■施工上のご注意 …… P.2
■使用上のご注意 …… P.2
■ファン使用時のご注意 …… P.3
■コンセントバー使用時のご注意 …… P.3
■各部の名称・仕様 …… P.4
■設置方法 …… P.4
■連結方法 …… P.5
■外装パネルの着脱方法 …… P.6
■分解方法 …… P.7
■組立方法 …… P.8
■ドア左開きの変更方法 …… P.9
■マウントアングル・マウントレールの移動方法 …… P.10
■キット梱包出荷の場合（個別受注対応品） …… P.11
■各部オプションの取付方法 …… P.12

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この説明書では、安全注意事項のランクを「警告」「注意」として区分してあります。

⚠警告	回避しないと、死亡または重傷を招くおそれがある危険な状況を示します。
⚠注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

- お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。
  - ⃠ してはいけない内容です。
  - ❗ 実行しなければならない内容です。

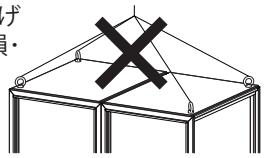
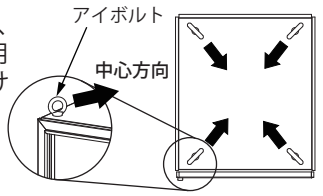
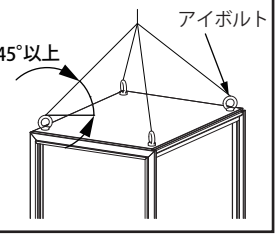
■輸送上のご注意

⚠注意

⃠ ラック内に機器を搭載した状態での輸送はしないでください。ラックおよび機器が破損するおそれがあります。	⃠ 本製品をベルトなどで荷台に固定する場合は、締過ぎないでください。特に締過ぎを認識できないレバーブロックなどの荷締器具は使用しないでください。締過ぎにより、ドアの変形や蝶番部の破損の原因になります。

■吊上げ時のご注意

⚠警告

⃠ 本製品を連結した状態で吊上げしないでください。落下・破損・変形の原因になります。 	❗ 本製品を吊上げる場合は、アイボルト【RD71-16】を使用し、吊上げ中心方向に向けて固定してください。落下・破損・変形の原因になります。 
⃠ 吊上げ可能質量を超えないでください。落下・破損・変形の原因になります。 吊上げ可能質量：500kg（製品質量を含む） （製品質量はカタログを参照）	❗ 必ず 4ヵ所で吊上げ、45°以上の角度で均一な荷重にしてください。2ヵ所での吊上げや45°未満の角度での吊上げは、落下・破損・変形の原因になります。 

■キャスター取付時のご注意

⚠警告

本製品にキャスターを取付ける場合は、キャスター【RD72-6T(S)】を使用して、許容荷重を超えないでください。転倒・破損・変形の原因になります。
許容荷重：450kg（4 コ使用の場合、製品質量含む）
（製品質量はカタログを参照）

キャスター取付けの際は、必ず 3 人以上で作業してください。けがの原因になります。

キャスター取付けの際は、周囲の安全を確認の上、ラック本体を横に倒してください。けがの原因になります。

本製品を横に倒す際は、ドア・側板など外装パネルを取外してください。変形・破損の原因になります。

⚠注意

キャスターのストッパーを手で操作する際は、可動部に指を挟まないでください。けがの原因になります。

設置後は、必ずキャスターのストッパーを ON にしてください。転倒・破損の原因になります。

■施工上のご注意

⚠警告

アース端子を利用して、アース接続を必ず行ってください。感電の原因になります。

設置・連結を行う際は、必ず 2 人以上で作業してください。けがの原因になります。

アンカーボルトは必ず M12 を使用してください。
地震などで転倒・破損の原因となります。

必ず付属の大型角座金を使用して固定してください。地震などで転倒・破損の原因になります。

連結を行う際など脚立に乗って作業する場合は、足元が安定していることを確認してください。転倒・落下によるけがの原因になります。

⚠注意

ラック本体が水平に設置できるように、レベル調整を行ってください。
ドアの開閉や機器の搭載に支障をきたすおそれがあります。

■使用上のご注意

⚠警告

機器をスライドレールなどにより引出す際は、二段以上同時に引出さないでください。転倒・破損・変形の原因になります。

重量物は低い位置に設置し、重心位置を低くしてください。重量物をスライドレールなどにより引出した場合、転倒・破損・変形の原因になります。

側板の着脱を行う際は、必ず 2 人以上で作業を行ってください。けがの原因になります。

⚠注意

ドアの着脱を行う際は、ドアとラック本体の間に指を挟まないでください。けがの原因になります。

ドアの着脱を行う際は、ヒンジのレバー操作で指を挟まないでください。けがの原因になります。

ヒンジ・ロッド棒受金具など部品を取外す際は、取付ねじの破損・落下に注意してください。

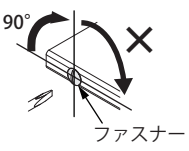
次のような場所では使用しないでください。
故障の原因になります。
- 高温、高湿となる場所
- 腐食性ガスのある場所
- 振動、衝撃のある場所
- 可燃性ガスのある場所
- 塵埃やオイルミストが多い場所
- ノイズ（電界・磁界）の強い場所
- 水滴のかかる場所

本製品に落下などの強い衝撃を与えないでください。衝撃によりヘコミや歪みが発生し、強度低下の原因になります。

天井面へは局部的な荷重をかけないでください。変形の原因になります。

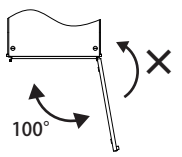
本製品を横倒しの状態で機器を搭載しないでください。また、機器を搭載した状態 でラックを横倒しにしないでください。ラックの変形・機器の破損の原因になります。

台板取付用ファスナーは 90° 以上回さないでください。破損の原因になります。



⚠注意

ドアの開閉角度は約 100°です。扉を開けた状態で、矢印方向にさらに荷重を掛けないでください。ドアおよび蝶番部の変形・破損の原因になります。



ハンドルのシリンダーにキーを差した状態で、キーに強い衝撃や荷重を掛けないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。

シリンダーにキーを抜差ししながら回転方向にテンションをかけないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。

シリンダーの施錠・解錠位置以外では、キーを無理に引抜かないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。

ヒンジのレバー操作は電動ドライバーで行わないでください。破損の原因になります。

ヒンジのレバーを逆回転や無理な回転をしないでください。十字穴・ギア部が破損するおそれがあります。

使用するねじは、指定されたものを使用してください。
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m※
M 3	0.5 ～ 0.8
M 4	1.5 ～ 2.0
M 5	2.9 ～ 3.9
M 6	3.9 ～ 4.9
M 8	7.8 ～ 10.8
M16	50.0 ～ 59.8

※ただし、S タイトねじにおいて締付時の初期トルクはこの限りではありません。

機器を前面もしくは背面のマウントアングルのみで固定する場合は、機器の質量が 1U あたり 5kg 以下としてください。5kg を超える場合は L 型レール【RD65】などを併用して、固定してください。
※機器の質量が 5kg 以下であっても形状（奥行寸法）や重心位置、施工時の取扱いなどによって機器後部が下がる場合があります。

搭載した機器は、必ず固定してください。地震などで機器の落下・破損の原因になります。

ハンドルの施錠・解錠する頻度が多い場合は、キー・シリンダーに定期的に鍵用潤滑剤を塗布してください。キーの抜差しが硬くなるおそれがあります。
・潤滑剤を使用しない場合の施解錠寿命は、約 1 万回です。
・キー・シリンダーの磨耗により交換が必要な場合は、別途ご用命ください。

ハンドル部の交換はドアを外して作業を行ってください。
部品・ねじが落下して紛失の原因になります。

■ファン使用時のご注意

⚠注意

回転物注意

けがのおそれがあります。
・フィンガーガードを外したまま運転をしないでください。
・ファン回転部に指や異物などを絶対に入れないでください。
・保守点検時は（ファンの回転を点検する場合を除き）必ず電源を OFF にし、ファンの羽根の回転が停止してから行ってください。

■コンセントバー使用時のご注意

⚠警告

分解禁止

分解、改造をしないでください。
感電・火災の原因になります。

水ぬれ禁止

水のかかるところでは使用しないでください。
感電・火災の原因になります。

ぬれ手禁止

被覆に傷が付いた状態での使用や、濡れた手でのプラグの抜差しはしないでください。感電の原因になります。

通電中にカバーを外して、端子部に触れないでください。
感電の原因になります。

コードの固定・引張り・はさみ・無理な曲げ・ねじり・傷付け・加工・加熱・重いものを載せるなどしないでください。
コードが断線し火災の原因になります。

定格容量を超えないで使用してください。
過熱して火災の原因になります。

電源コードを束ねての使用は避けてください。
電源コードが過熱して火災の原因になります。

二重三重のたこ足配線はしないでください。プラグが抜けやすくなり、発熱して火災の原因になります。

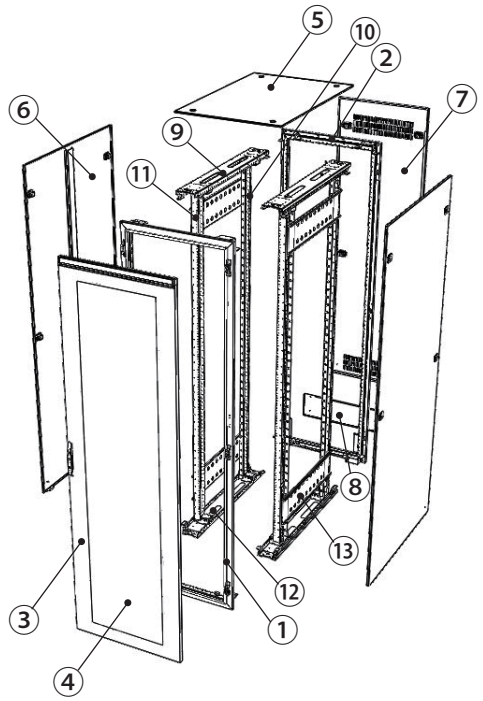
プラグの差込みが浅い状態で使用しないでください。
感電・火災の原因になります。

プラグの抜差しが極端に弱い状態で使用しないでください。発熱して火災の原因になります。

電源コード・プラグ・コンセントが破損したままの状態で使用しないでください。感電・火災の原因になります。

必ずプラグを持ってまっすぐに引抜いてください。
内部の電線が切れて、焼損・火災の原因になります。

■各部の名称・仕様



	部品名	材質	板厚 mm	数量	備考
①	フレーム前枠	鉄	1.6(フレーム) 3.2(金具)	1コ	—
②	フレーム後枠	〃		1コ	—
③	ドア	〃	0.8	1コ	—
④	ドアパネル	アクリル	3.0	1コ	—
⑤	天井板	鉄	0.8	1コ	—
⑥	側板	〃	〃	2コ	—
⑦	背面板	〃	〃	1コ	—
⑧	ブランクパネル	〃	〃	1コ	—
⑨	フレームフカサ	〃	2.3	各2コ	フレーム右枠 フレーム左枠
⑩	マウントレール	〃	〃	各1コ	
⑪	マウントアングル	〃	〃	各1コ	
⑫	レール取付アダプタ	〃	〃	各4コ	
⑬	側フレーム	〃	1.6	各2コ	

●付属品

名称	数量	備考
キー	1コ	ドア施錠用
大型角座金	4コ	アンカー・基台への固定に使用
六角レンチ	1コ	フレーム枠の分解・組立に使用
六角穴付ボルト M8	24コ	キット梱包時に付属(個別受注対応品)
取扱説明書(本紙)	1部	—

ご注意

・サーバを搭載する場合は、各サーバによってレールの形状などが異なり、取付けできない場合があります。
・組替仕様・オプション実装(同送)・特別注文対応により、付属品の数量・種類などを変更する場合があります。
・化粧ねじ【RD75】は付属されていませんので、別途ご用命ください。

■設置方法

⚠警告

アンカーボルトは必ず M12 を使用してください。 地震などで転倒・破損の原因となります。	必ず付属の大型角座金を使用して固定してください。地震などで転倒・破損の原因になります。

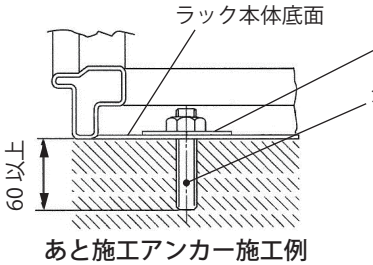
⚠注意

ラック本体が水平に設置できるように、レベル調整を行ってください。
ドアの開閉や機器の搭載に支障をきたすおそれがあります。

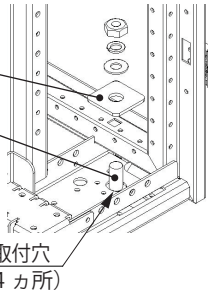
ラック本体底面のアンカーボルト取付用穴(長穴 17mm×20mm　4 ヵ所)に、付属の大型角座金を使用して M12 アンカーボルトで床面に固定してください。ラック本体を基台などへ固定する場合も同様に、付属の大型角座金を使用してください。

(単位：mm)

ボルト径	最小埋込深さ mm
M12	60



あと施工アンカー施工例

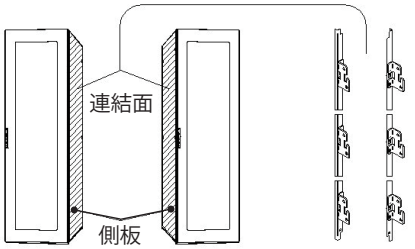


■連結方法

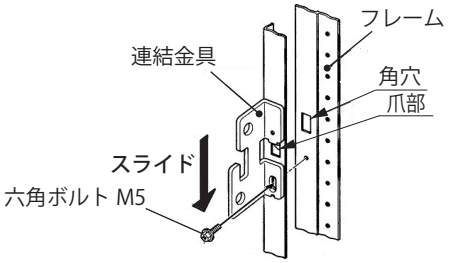
●オプション・連結金具セット【RD76-FS(KN)】を使用する場合

連結金具セットの取付けは、アンカー固定する前およびケージナット用マウントアングルを移動する前に行ってください。

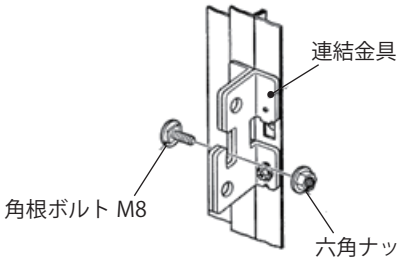
1. 連結面の側板を取外してください。
2. 連結金具の爪部をフレームの角穴に引掛け、下方向へスライドして、付属の六角ボルト M5 にて連結してください。

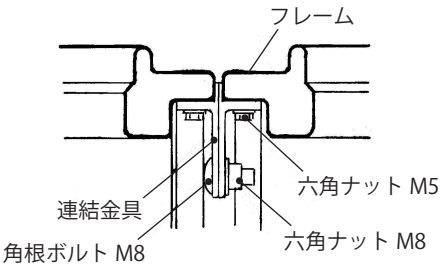


連結金具セット

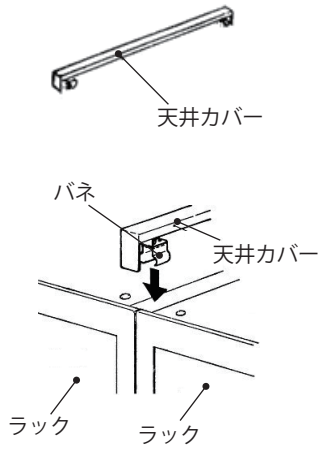


3. 連結金具の連結面を合わせ、角根ボルト M8 と六角ナット M8 にて締付けてください。





4. 天井カバーを天井連結面に差込んでください。(バネによる保持のため、取付ねじは不要です)



⚠注意

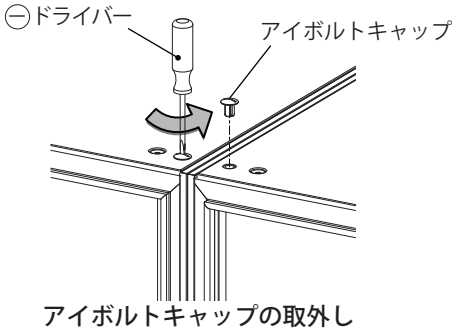
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M5	2.9 ～ 3.9
M8	7.8 ～ 10.8

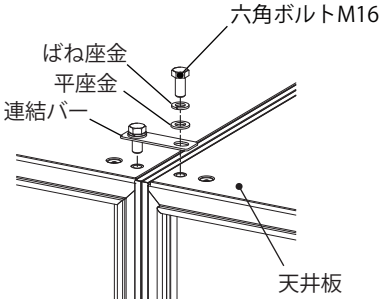
●オプション・天井連結金具セット【RD76-1FH】を使用する場合

天井板組替仕様・天井板アイボルト取付用タイプ【-TB】または天井板配線ラダー取付用タイプ【-TCL】を選定してください。

1. ラックの連結間に隙間がないように設置してください。
2. ラック天面のアイボルトキャップを外してください。(連結側のみ)
   アイボルトキャップが手で回らない場合は、⊖ ドライバーなどで反時計方向に回して外してください。
3. 天井連結金具セットの連結バーを天井板の上にのせて、付属の六角ボルト M16・ばね座金・平座金で締付けて連結してください。



アイボルトキャップの取外し



天井連結金具の取付

⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M16	50.0 ～ 59.8

■外装パネルの着脱方法

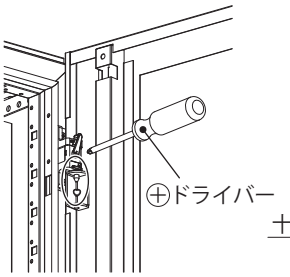
機器搭載・配線を行う際は、必要に応じて外装・内装パネルを取外して作業してください。

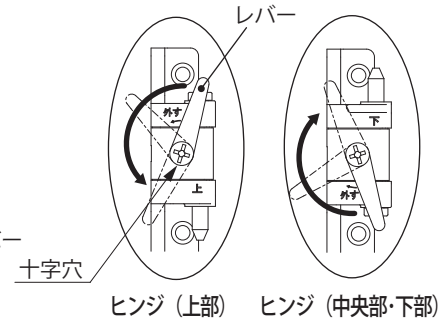
●ドアの着脱方法

1. ドアを開けた状態で、フレームに取付けられたヒンジを下部、上部、中央部の順番でレバーを回転させてください。
2. ドア全体を上へ持上げ、ドアを取外してください。
3. 取付けの場合は逆の手順で行ってください。

ご注意

レバーが硬い場合は、十字穴を⊕ドライバーで回転させてください。ドアを取付けた後は、ドアが外れないか、がたつきがないかを確認してください。

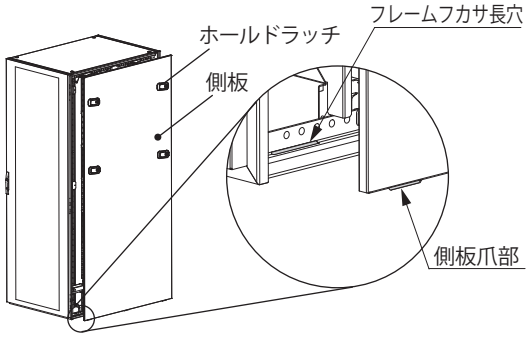




ヒンジ（上部）　ヒンジ（中央部・下部）

●側板の着脱方法

1. 側板のホールドラッチを操作して取外してください。（「●ホールドラッチの操作方法」を参照）
2. 側板全体を上へ持上げて側板下部の爪部（3 ヵ所）をフレームフカサ長穴から抜いて、側板を取外してください。
3. 取付けの場合は逆の手順で行ってください。



●ホールドラッチの操作方法

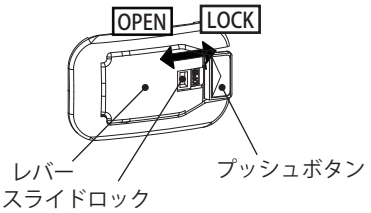
側板の着脱は、ホールドラッチで行います。

1. プッシュボタンを押すと、外装パネルを取外すことができます。
2. レバーを倒すと、外装パネルを固定することができます。

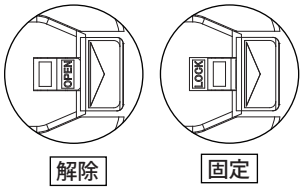
不意なレバーの跳上がり防止のためにロック機構がついています。スライドロックをスライドすることができます。

ご注意

外装パネルを取付けた後に、ラッチが確実に掛かっているか、がたつきがないか確認してください。



ホールドラッチ



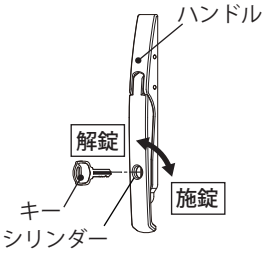
スライドロック拡大図

●ハンドルの施錠・解錠方法

1. ハンドルのシリンダー部にキーを奥まで差込んでください。
2. 右回りで施錠、左回りで解錠してください。

ご注意

- 施錠操作後に、確実にロックされていることを確認してください。
- キーの抜差しは、所定の位置でゆっくりと確実に行ってください。また、キーを完全に差込まない状態での回転動作は行わないでください。



⚠注意

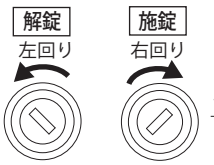
⊘	ハンドルのシリンダーにキーを差した状態で、キーに強い衝撃や荷重を掛けないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。	❗	ハンドルの施錠・解錠する頻度が多い場合は、キー・シリンダーに定期的に鍵用潤滑剤を塗布してください。キーの抜差しが硬くなるおそれがあります。 ・潤滑剤を使用しない場合の施解錠寿命は、約 1 万回です。 ・キー・シリンダーの磨耗により交換が必要な場合は、別途ご用命ください。
⊘	シリンダーにキーを抜差ししながら回転方向にテンションをかけないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。		
	シリンダーの施錠・解錠位置以外では、キーを無理に引抜かないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。		

●カムロックの施錠・解錠方法（側板鍵付タイプ【-SK】・背面板鍵付タイプ【-RK】）

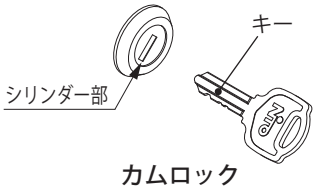
1. カムロックのシリンダー部にキーを奥まで差込んでください。
2. 右回りで施錠、左回りで解錠されます。

ご注意

- 施錠操作後に、確実にロックされていることを確認してください。
- キーの抜差しは、所定の位置でゆっくりと確実に行ってください。また、キーを完全に差込まない状態での回転動作は行わないでください。



シリンダー部正面図



カムロック

⚠注意

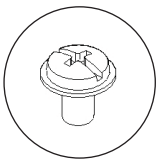
⊘	シリンダーにキーを抜差ししながら回転方向にテンションをかけないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。	⊘	シリンダーの施錠・解錠位置以外では、キーを無理に引抜かないでください。キー・シリンダーの破損の原因になります。

■分解方法

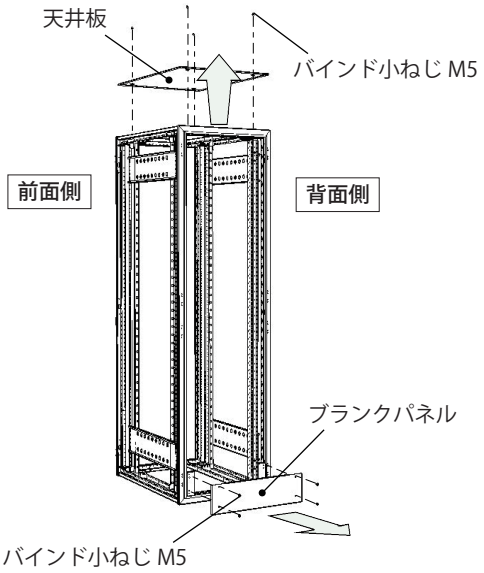
工場出荷時には組立てた状態になっています。以下の手順に従って必要な箇所までを分解してください。

●天井板･ブランクパネルの取外し

1. バインド小ねじM 5（4 コ）を取外し、天井板を外してください。
2. バインド小ねじM 5（4 コ）を取外し、ブランクパネルを外してください。



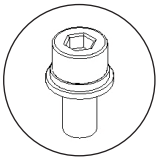
バインド小ねじ M5



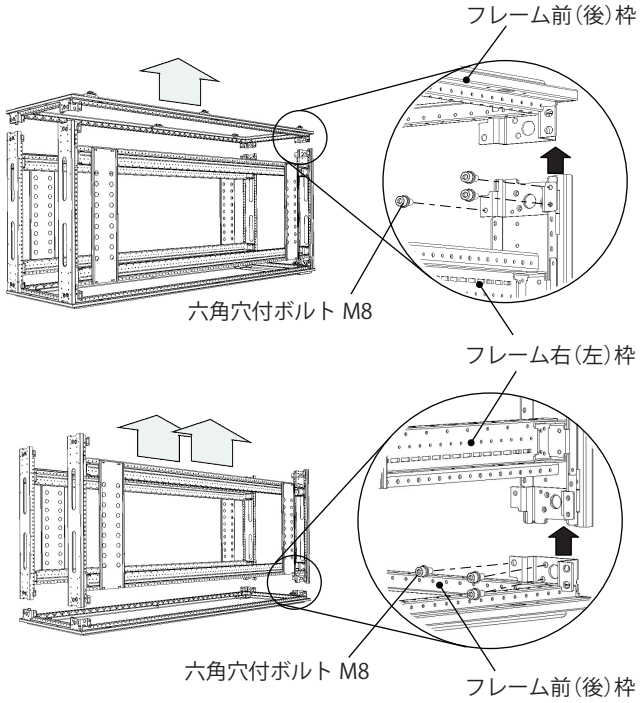
●フレーム前･後枠およびフレーム左･右枠の取外し

1. ラック本体を倒し、フレームコーナー部の六角穴付ボルトM8（1 コーナー当たり 3 コ：合計 24 コ）を付属の六角レンチを使用して取外してください。
2. フレーム前･後枠とフレーム左･右枠を分解してください。

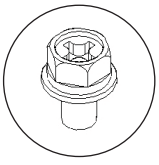
ご注意 あらかじめ各フレーム枠の組付け方向を確認後、取外しを行ってください。



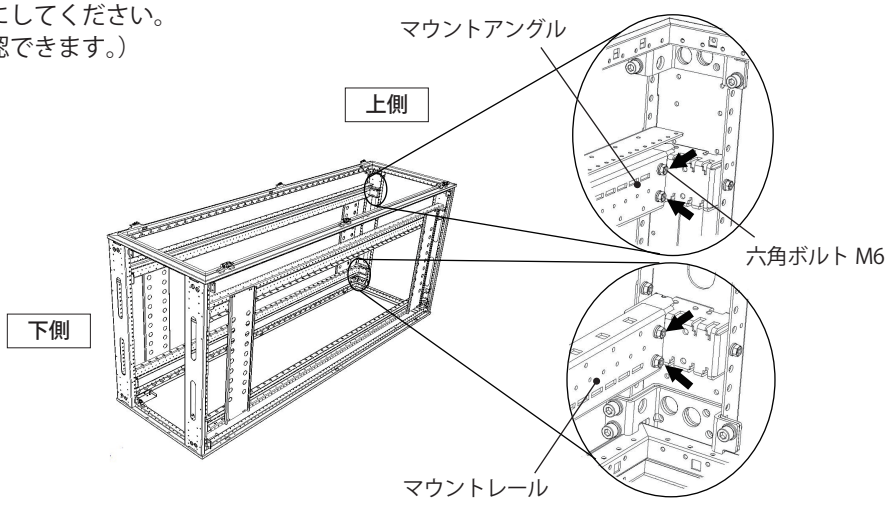
六角穴付ボルト M8



3. フレーム前･後枠が分解しづらい場合は、マウントアングル･マウントレールを固定している上側の六角ボルトM6 をゆるめると分解しやすくなります。ゆるめるのは上側のみにしてください。
（マウントレールの印字方向にて上下確認できます。）



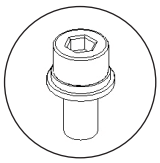
六角ボルト M6



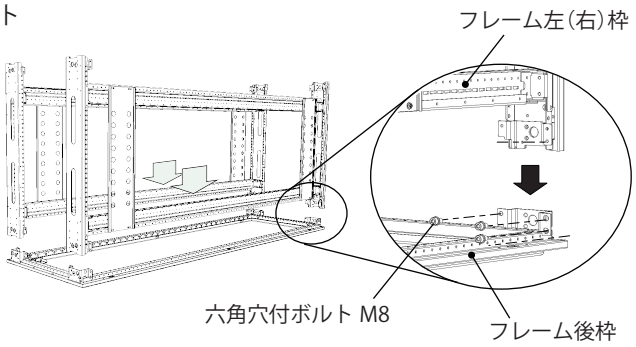
■組立方法

●フレーム枠の組立方法

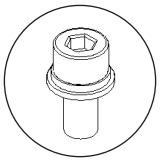
1. フレーム後枠を下にして、フレーム左・右枠を差込み、六角穴付ボルト M 8（1 コーナー 3 コ：合計 12 コ）を仮止めしてください。



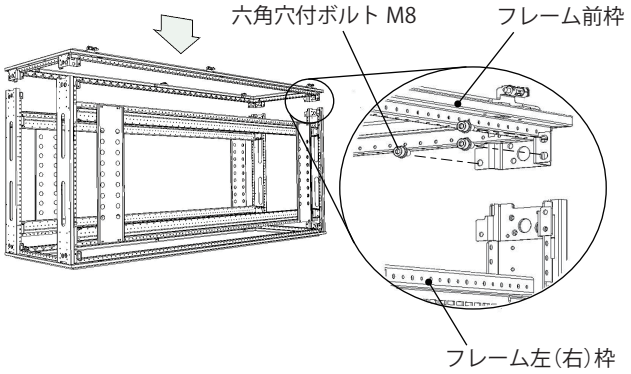
六角穴付ボルト M8



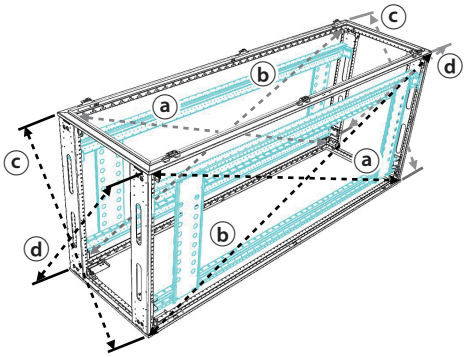
2. フレーム前枠を差込み、六角穴付ボルト M8（1 コーナー 3 コ：合計 12 コ）を仮止めしてください。



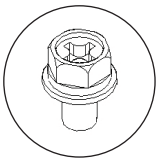
六角穴付ボルト M8



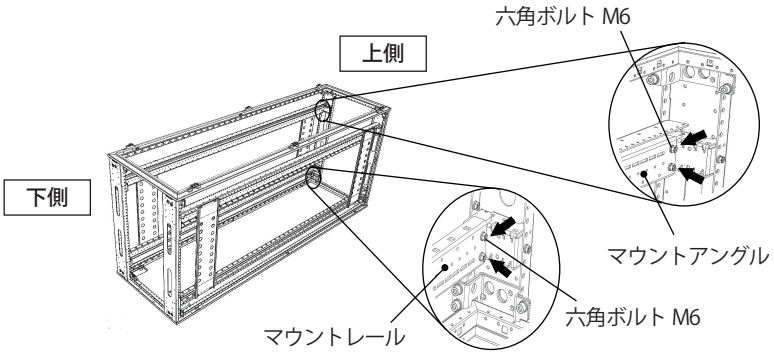
3. 対角寸法｜ⓐ－ⓑ｜および｜ⓒ－ⓓ｜が 2 ㎜以内になるように調整しながら仮止めした六角穴付ボルト M8 を本締めしてください。



4. P.7「■分解方法 3」にてマウントレールを固定している上側の六角ボルト M6 をゆるめた場合は、本締めしてください。



六角ボルト M6



⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

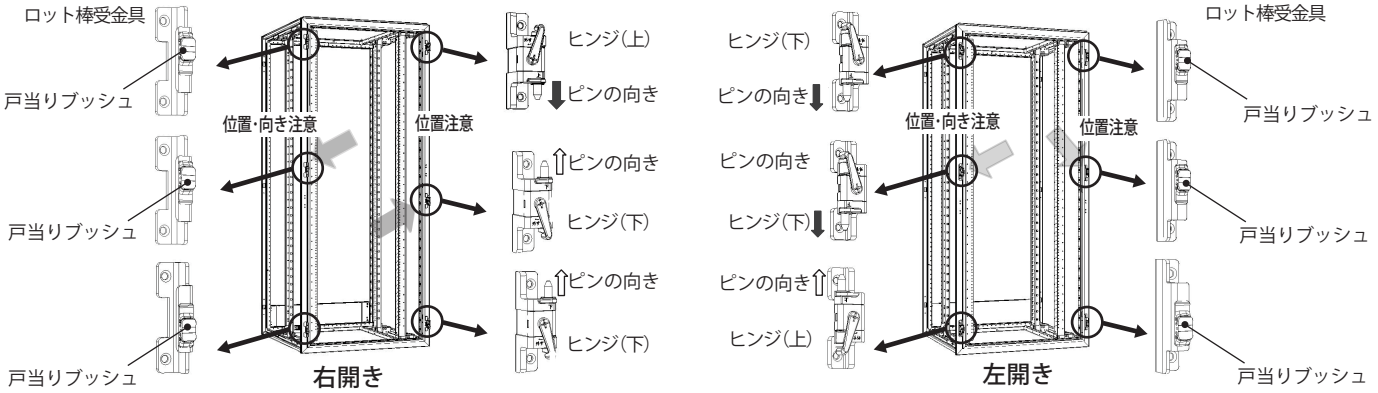
ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M6	3.9 ～ 4.9
M8	7.8 ～ 10.8

■ドア左開きの変更方法

●本体組付部品の変更

1. ドアを外してください。(P.6「●ドアの着脱方法」を参照)
2. ヒンジ・ロッド棒受金具を付け直します。ヒンジの向き(ピンの向き)、戸当たりブッシュの位置を確認してください。
   なお、中央部の戸当たりブッシュは取付向きを上下に替える必要があります。

ご注意 ヒンジおよびロッド棒受金具取外しの際は、取付ねじの破損に注意してください。



⚠注意

ヒンジ・ロッド棒受金具など部品を取外す際は、取付ねじの破損・落下に注意してください。

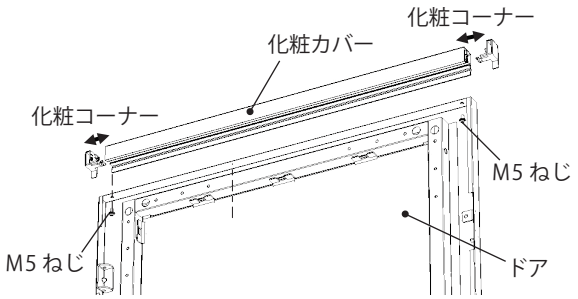
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M5	2.9 ～ 3.9

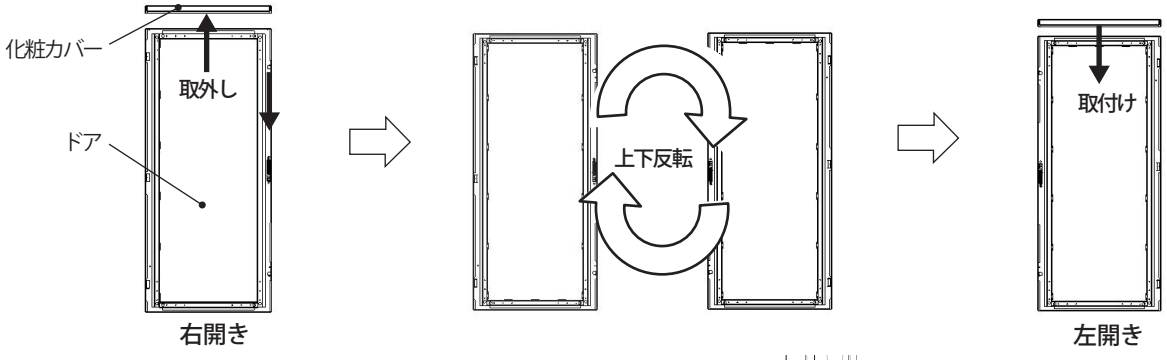
※ただし、S タイトねじにおいて締付時の初期トルクはこの限りではありません。

●ドア組付部品の変更

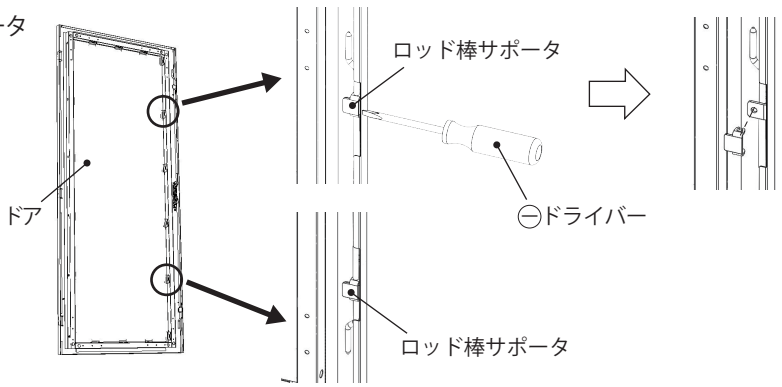
1. ドア裏面上部の M5 ねじ(2 ヵ所)を外し、化粧カバー・化粧コーナーを外してください。



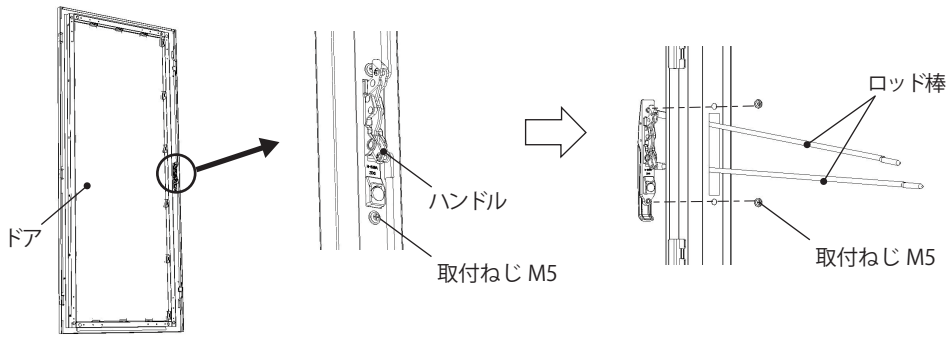
2. ドアを上下反転し、化粧カバー・化粧コーナーを外した際と逆の手順で取付けてください。



3. ⊖ドライバーなどを利用し、上下のロッド棒サポータを外してください



4. ハンドル裏面の取付ねじ M5 を外してください。ハンドル・
ロッド棒は組付けたままドアから外してください。



⚠注意

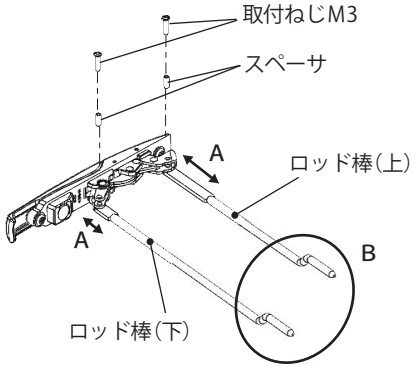
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M5	2.9 ～ 3.9

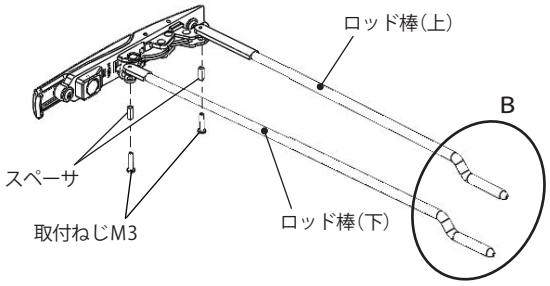
ハンドル部の交換はドアを外して作業を行ってください。
部品・ねじが落下して紛失の原因になります。

●ハンドル組付部品の変更

1. ロッド棒を取付けしている取付ねじ M3（2 ヵ所）を外し、ロッド棒およびスペーサを外します。
2. ロッド棒の向きを変更し、スペーサを入れてハンドルに取付けます。ロッド棒には（上）・（下）があり、A 部が長い方が（上）、短い方が（下）になります。また、取付ける向きは、ロッド棒が下図 B 部の向きに取付けてください。



右開き



左開き

3. ハンドルを、取外しと逆の手順で取付けます。

⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M3	0.5 ～ 0.8

■マウントアングル・マウントレールの移動方法

機器の寸法に合わせて、マウントレール・ケージナット用マウントアングルを移動して調整してください。

●マウントアングル・マウントレールの移動方法（前後移動ピッチ 20mm）

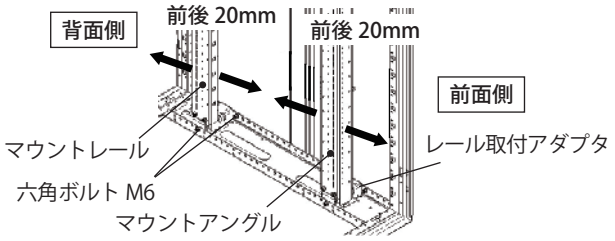
ご注意

- マウントアングル・マウントレールを移動させると、「表 1」のオプション実装ができない場合があります。
- 組替仕様【-2ME】を取付けた場合は、奥行き 1000mm 以上のラックについて、マウントレールの前後移動が可能です。

表 1

製品名	品名記号
重量用台板セット	RD151-□
スリット付台板セット	RD152-□
重量用スライド式台板セット	RD161-□
スリット付スライド式台板セット	RD162-□
山型レール	RD62-□
L 型レール	RD65-□
重量用 L 型レール	RD651-□
線止めバー	RD83-D□
ケーブルトレイ（奥行用）	RD875-D□

マウントアングルおよびマウントレールのレール取付アダプタ（上下各 4 コ）の取付ねじ六角ボルト M6（24 コ）を取外して移動（前後 20mm 移動可能）してください。



⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

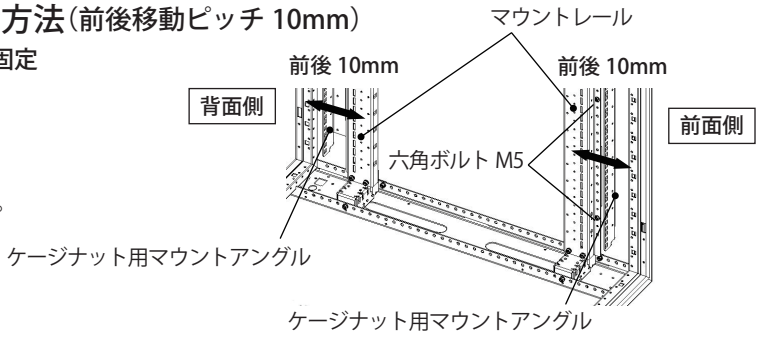
ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M5	2.9 ～ 3.9

●ケージナット用マウントアングルの移動方法（前後移動ピッチ 10mm）

ケージナット用マウントアングルの移動は、アンカー固定または連結作業後に行ってください。

【対象機種：組替仕様（-2ME）】

ケージナット用マウントアングルの六角ボルト M5 を取外して移動（前後 10mm 移動可能）してください。



⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

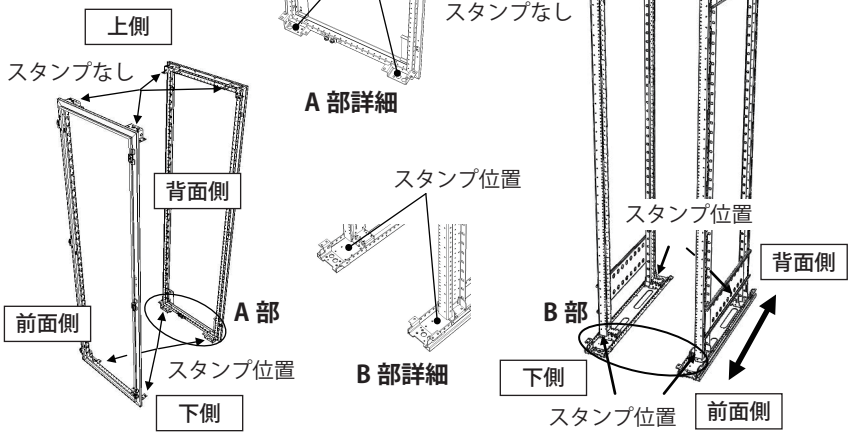
ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M5	2.9 ～ 3.9

■キット梱包出荷の場合（個別受注対応品）

工場出荷部品の状態で設置場所に搬入後、組立を行ってください。
各部品の組付け方向は下記内容を確認してください。

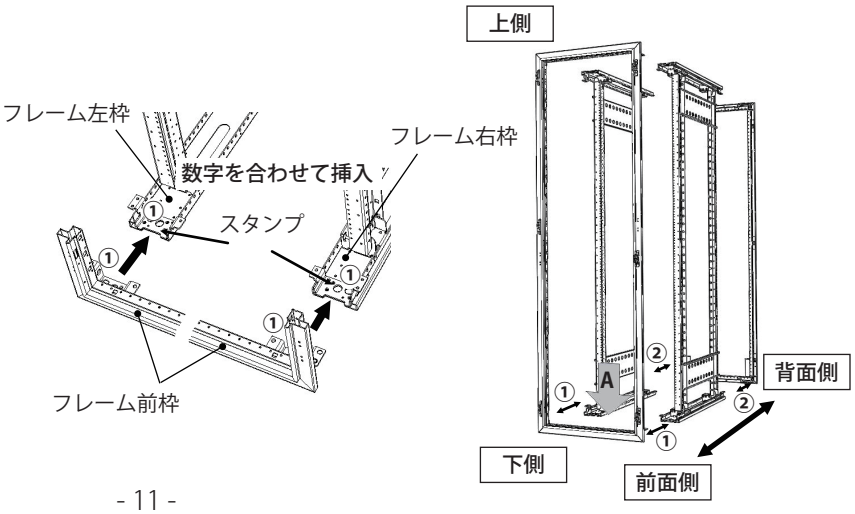
●スタンプの確認

フレーム前枠、後枠、左枠、右枠には下側の金具に数字がスタンプされています。
前面側 「①」
後面側 「②」
となります。上側の金具にはスタンプはありません。スタンプの位置は、右図を参照してください。



●スタンプの数字を合わせて確認

フレーム前・後枠の数字と、フレーム左・右枠の数字を合わせて組立てしてください。



■各種オプションの取付方法

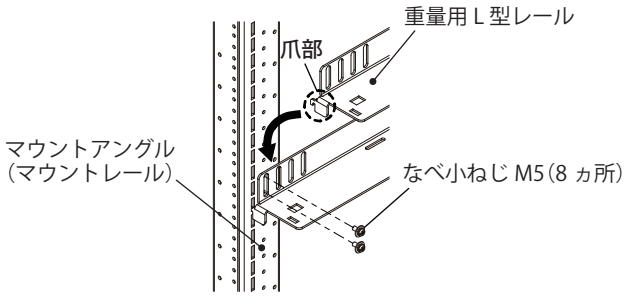
●重量用台板セット【RD151-□SN(K)】・スリット付台板セット【RD152-□SN(K)】

1. 重量用 L 型レール・L 型レールの取付

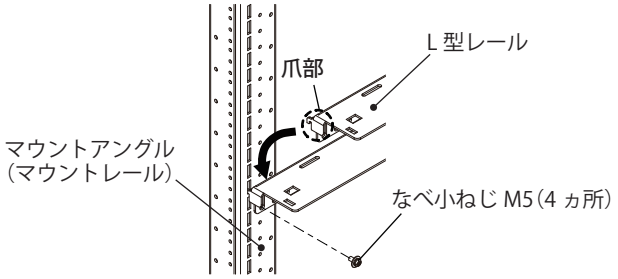
重量用 L 型レール・L 型レールの爪部をマウントアングル(マウントレール)の角穴に引掛けて、付属のなべ小ねじ M5 で固定してください。

ご注意

マウントアングル(マウントレール)に番号が印字されています。前後左右で同じ番号の位置に取付いているか確認してください。



RD151 の場合

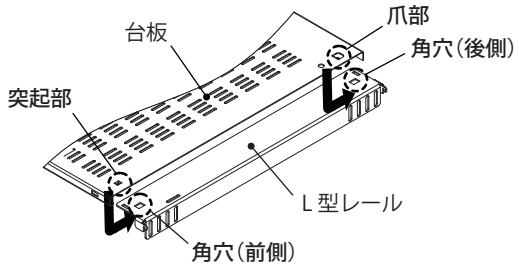


RD152 の場合

2. 台板の取付

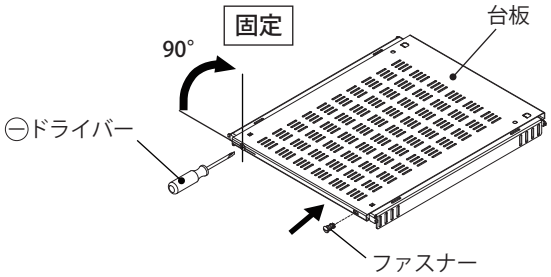
※図は RD152 を示します。RD151 も同様に取付けてください。

①台板の爪部を L 型レールの角穴(後側)に差込んで、位置決めしてください。

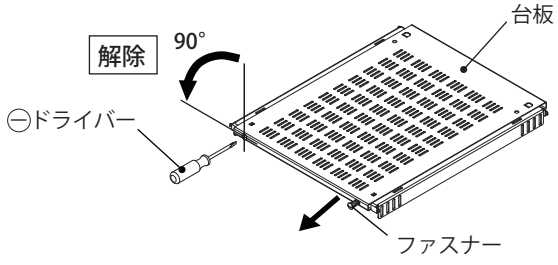


②台板の突起部と L 型レールの角穴(前側)の位置が合うように、台板を置いてください。

③付属のファスナーを台板前面の固定穴に差込んで、⊖ ドライバーなどで右回りに 90° 回して固定してください。



④台板を外す際は、ファスナーを左回りに 90° 回して固定を解除してください。

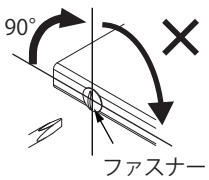


⑤ファスナーを前面に引いた状態で、台板を外してください。

ご注意 ファスナーは完全に引抜かないでください。

⚠注意

台板取付用ファスナーは 90° 以上回さないでください。破損の原因になります。



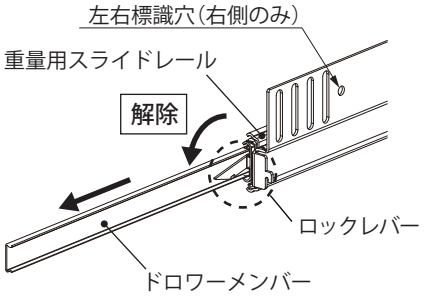
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M5	2.9 ～ 3.9

●重量用スライド式台板セット【RD161-□ES(K)】

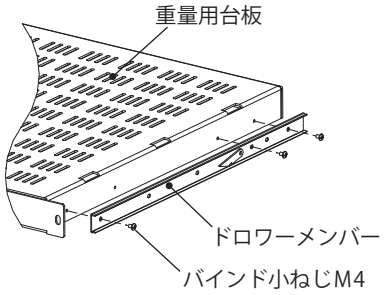
1. スライドレールの取付

①重量用スライドレールからロックを解除して、ドロワーメンバーを取外してください。
重量用スライドレールの右側はロックレバーを下げて、左側はロックレバーを上げてロックを解除してください。



スライドレール(右側)

②ドロワーメンバーを重量用台板に付属のバインド小ねじ M4 で固定してください。

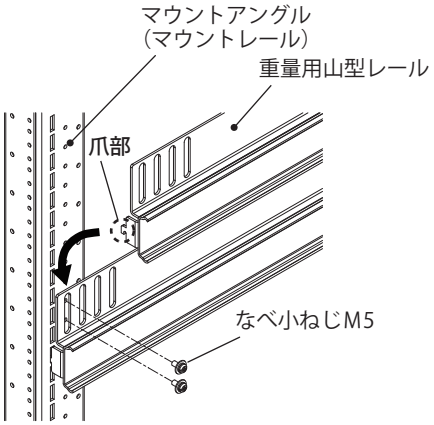


2. 山型レールの取付

重量用山型レールの爪部をマウントアングル(マウントレール)の角穴に引掛けて、付属のなべ小ねじ M5(8 ヵ所)で固定してください。

ご注意

マウントアングル(マウントレール)に番号が印字されています。前後左右で同じ番号の位置に取付いているか確認してください。

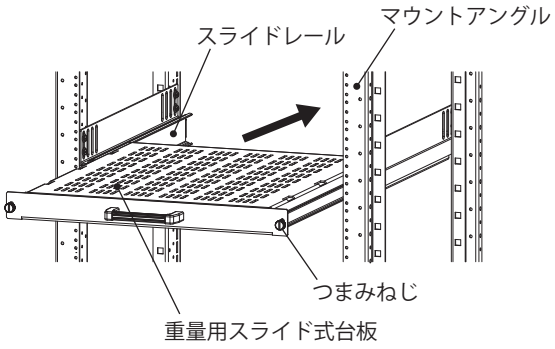


3. 重量用スライド式台板の取付

重量用スライド式台板を重量用スライドレールに挿入して奥まで収納して、つまみねじでマウントアングルに固定してください。

ご注意

最初の挿入時は動きが硬く感じる場合があります。
数回の出入れを繰返しながら徐々に押込んでください。



⚠注意

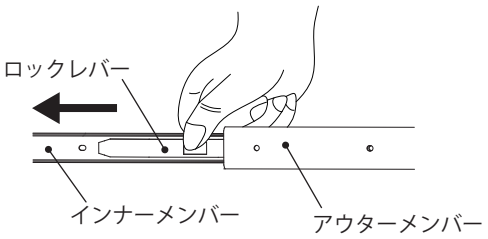
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N・m
M4	1.5 ～ 2.0
M5	2.9 ～ 3.9

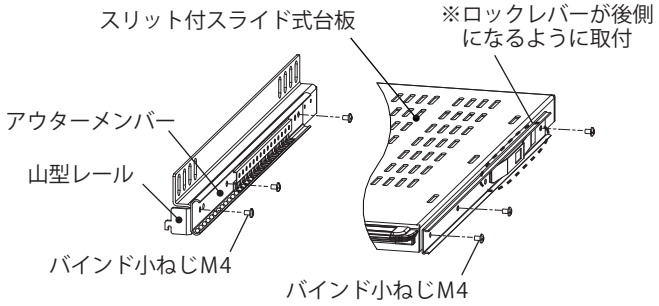
●スリット付スライド式台板セット【RD162-□SN(K)】

1. スライドレールの取付

①ロックレバーを押込んでロックを解除して、インナーメンバーをアウターメンバーから取外してください。



②山型レールにはアウターメンバー、スリット付スライド台板にはインナーメンバーを、各々付属のバインド小ねじ M4 で固定してください。

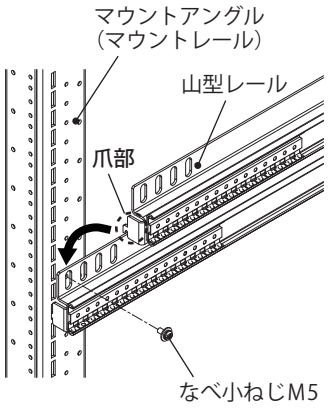


2. 山型レールの取付

山型レールの爪部をマウントアングル(マウントレール)の角穴に引掛けて、付属のなべ小ねじ M5(4 ヵ所)で固定してください。

ご注意

マウントアングル(マウントレール)に番号が印字されています。
前後左右で同じ番号の位置に取付いているか確認してください。



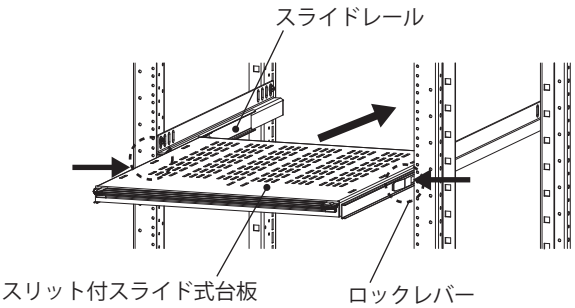
3. スリット付スライド式台板の取付

①スリット付スライド式台板をスライドレールに挿入してください。

②スライドレールのロックレバーを左右同時に押込みながら、スリット付スライド式台板をロックが掛かるまで奥に収納してください。

ご注意

最初の挿入時は動きが硬く感じる場合があります。
数回の出入れを繰返しながら徐々に押込んでください。



⚠注意

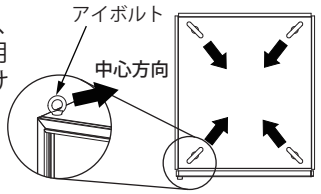
取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M4	1.5 ～ 2.0
M5	2.9 ～ 3.9

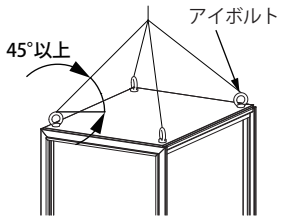
●アイボルト【RD71-16】

⚠警告

本製品を吊上げる場合は、アイボルト【RD71-16】を使用し、吊上げ中心方向に向けて固定してください。
落下・破損・変形の原因になります。

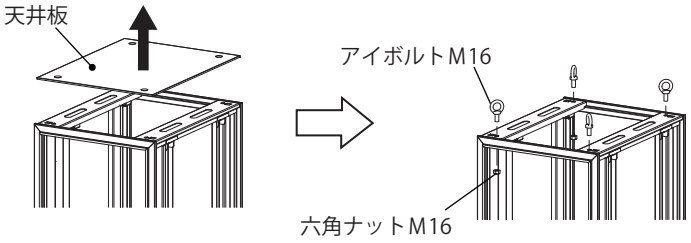


必ず 4 ヵ所で吊上げ、45° 以上の角度で均一な荷重にしてください。2 ヵ所での吊上げや 45° 未満の角度での吊上げは、落下・破損・変形の原因になります。



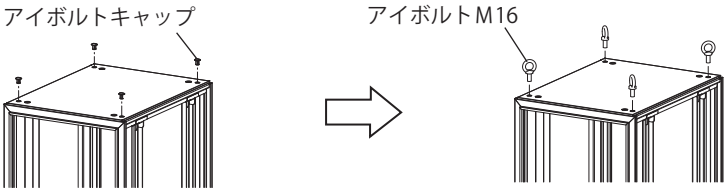
【天井板標準仕様の場合】

天井板を取外して、天面の 4-φ20 にアイボルト M16 を付属の六角ナット M16 で取付けてください。



【天井組替仕様・天井板アイボルト取付用タイプ【-TB】、天井板配線ラダー取付用タイプ【-TCL】の場合】

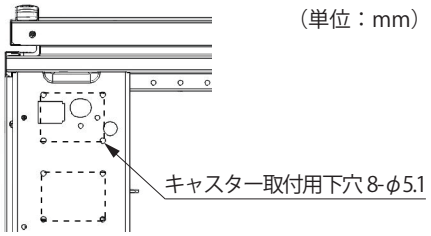
天井の 4 コーナーにあるアイボルトキャップを取外して、アイボルト M16 を取付けてください。



●キャスター【RD72-6H・6HS】

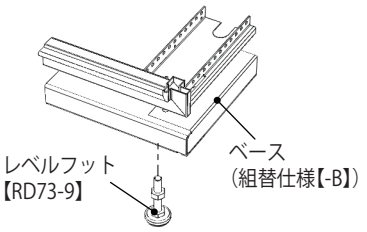
ラック本体底面の 4 コーナーにあるキャスター取付用下穴 8-φ5.1 に M6 タップ加工を行ってから取付けてください。

（単位：mm）



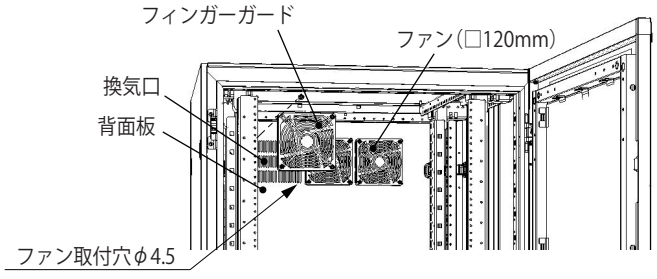
●レベルフット【RD73-9】

オプション・基台組替仕様・ベース付タイプ【-B】を選定して取付けてください。



●背面板へのファン（□120mm）

背面板の換気口を使用し、ファン（□120mm）をねじ止め固定してください。背面板へのファン取付可能数は 3 コです。



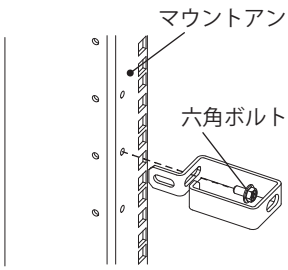
⚠注意

回転物注意

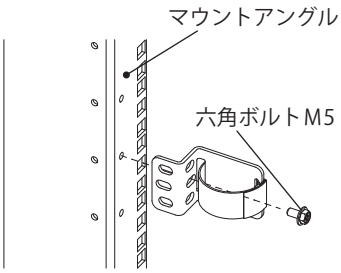
けがのおそれがあります。
- フィンガーガードを外したまま運転をしないでください。
- ファン回転部に指や異物などを絶対に入れないでください。
- 保守点検時は（ファンの回転を点検する場合を除き）必ず電源を OFF にし、ファンの羽根の回転が停止してから行ってください。

●ケーブルホルダー【RD87】

フレーム枠、背面側マウントアングルの取付穴（φ4.6）に合わせて、付属の六角ボルト M5 で固定してください。



RD87-1SK



RD87-1・2TK

⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M5	2.9 ～ 3.9

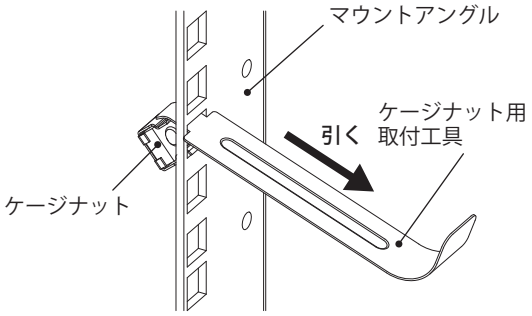
※ただし、S タイトねじにおいて締付時の初期トルクはこの限りではありません。

●ケージナット【RD751-□】

1. ケージナットのばねの一方を、マウントアングルの角穴に引掛けてください。
2. ラックに付属のケージナット用取付工具 または ⊖ ドライバーなどでもう一方のばねに引掛けて、引いて角穴に入れください。

ご注意

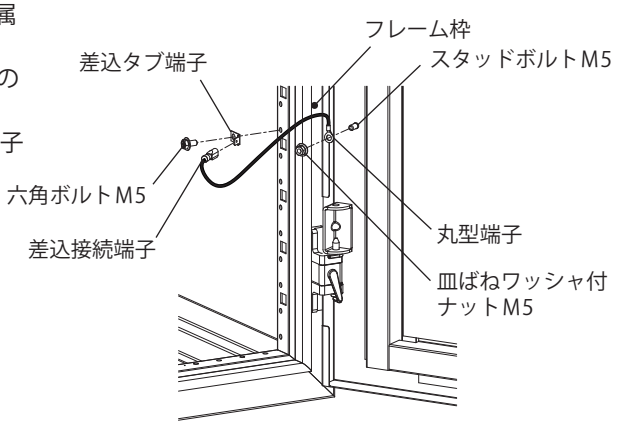
角穴ピッチが小さくケージナット同士が干渉して取付けづらい場合は、ケージナットを 90° 回転させてヨコ向きに取付けてください。



ケージナット（タテ向き）取付例

●アース線【RD891-20C】

1. ラック本体のフレーム枠の取付穴（φ4.6）へ、差込タブ端子を付属の六角ボルト M5 で取付けてください。
2. 外装パネルのスタッドボルト M5 へ、アース線の丸型端子側を付属の皿ばねワッシャ付ナット M5 で取付けてください。
3. アース線の差込形接続端子を、1. でフレームに取付けた差込タブ端子に接続してください。



⚠注意

取付けの際は、適正締付トルクにて締付けてください。締付けが不十分な場合、破損・落下の原因になります。また、締付け過ぎの場合は、製品を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M5	2.9 ～ 3.9

※ただし、S タイトねじにおいて締付時の初期トルクはこの限りではありません。

警告表示がかすれたり、破損した場合は、警告ラベルの発注をお願いします。
仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がありましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。
この説明書の内容は 2015 年 4 月現在のものです。

B946711958

日東工業株式会社

© NITTO KOGYO CORPORATION

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
お客様相談室／TEL（0561）64-0152
http://www.nito.co.jp